(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

FΙ

(11)特許出願公開番号

## 特開平4-307572

(43)公開日 平成4年(1992)10月29日

(51) Int.Cl.5

識別記号

庁内整理番号

技術表示箇所

G 0 3 G 15/08

7810-2H

15/09

Z 8305-2H

## 審査請求 未請求 請求項の数2(全 9 頁)

(21)出願番号

特願平3-97912

(22)出願日

平成3年(1991)4月4日

(71)出願人 000001007

キヤノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

(72)発明者 酒見 裕二

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ

ノン株式会社内

(72)発明者 泉崎 昌巳

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ

ノン株式会社内

(74)代理人 弁理士 倉橋 暎

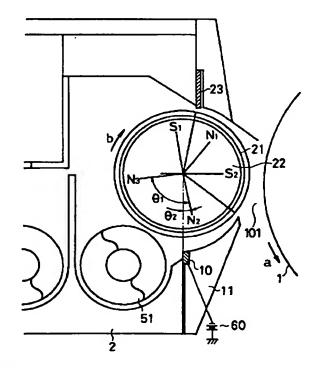
## (54)【発明の名称】 現像装置

## · (57)【要約】

【目的】 現像剤からのトナー飛散が少なく、現像容器からの現像剤の溢れ出し、落下もなく、現像剤の循環、現像容器内への取り込みが良好で現像剤の摺擦によるトナー凝集塊の形成もなく、長期に亙って現像を行なっても得られる画像にトナー飛散による汚れを発生せず、良好な画像を安定して得ることができ、更には装置の耐久性を高めることができる現像装置を提供することである。

【構成】 現像スリープ21内の磁石ローラ22に、現像領域101よりもスリープ21の回転方向下流側に磁極N2を配置し、磁極N2の形成する磁界内にスリープ21に対向して磁性部材10を配設し、更に電源60により磁性部材10に現像剤41の摩擦帯電極性と同極性の電圧を印加するようにした。

【効果】 目的の性能の現像装置が得られる。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 現像容器内に収容された現像剤を担持し て像担持体と対向した現像領域へと搬送するための、内 部に磁界発生手段を不動に設置した現像剤担持体が、前 記現像容器内に回動自在に設置された現像装置におい て、前配磁界発生手段の前記現像剤担持体の回動方向に 関して前記現像領域の下流側に磁極を配置すると共に、 前記磁極の形成する磁界内に前記現像剤担持体に対向し て磁性部材を配設し、前記磁性部材に前記現像剤の摩擦 帯電極性と同極性の電圧を印加することを特徴とする現 10 像装置。

【請求項2】 前配磁界発生手段の前配現像剤担持体の 回動方向に関して前配磁極の下流側に、前配磁極と隣合 う同極性の磁極を配置した請求項1の現像装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、電子写真法或いは静電 記録法等を利用した画像形成装置において、像担持体上 に形成した潜像を現像して可視化するのに使用する現像 装置に関する。

[0002]

【従来の技術】電子写真法或いは静電記録法等を利用し た画像形成装置においては、像担持体上に形成した潜像 を現像装置により現像して、トナー像として可視化する ことを行なっている。

【0003】このような現像装置には各種の原理のもの が知られているが、これらのうち所謂磁気プラシ現像法 を基礎とする方式のものが主として実用に供されてい

【0004】図7は従来の現像装置の一例の全体を示す 30 断面図である。

【0005】本現像装置は、現像容器2の現像室45内 に、矢印a方向に回転される静電潜像担持体1に対向し て現像剤担持体としての非磁性現像スリープ21を備 え、この現像スリープ21内に磁界発生手段としての磁 性ローラ22が不動に設置されており、磁性ローラ22 は略頂部の位置から矢印りの回転方向に順に磁極S1、 N1 、S1 、N2 に着磁されている。

[0006] 現像室45内には、トナー40と磁性キャ リア43とを混合した2成分現像剤41が収容されてい 40 剤からのトナーの遊離等の問題が生じている。 る。この現像剤41は、現像室45の一端で上端開放の 隔壁48の図示しない一方の開口を通って現像容器2の 撹拌室42内に送られると、トナー室47から撹拌室4 2内に供給されたトナー40が補給され、撹拌室42内 の第1現像剤撹拌・搬送手段50によって混合しなが ら、撹拌室42の他端に搬送される。撹拌室42の他端 に搬送された現像剤41は、隔壁48の図示しない他方 の閉口を通って現像室45内に戻され、そこで現像室4 5内の第2現像剤撹拌・搬送手段51によって撹拌、搬 送しながら現像スリープ21に供給される。

[0007] 現像スリープ21に供給された現像剤41 は、上記の磁石ローラ22の磁力の作用により磁気的に 拘束して現像スリープ21上に担持され、現像スリープ 21の略頂部上に設けた現像剤規制部材のプレード23 での規制によって現像スリープ21上で現像剤41の薄 **圏に形成されながら、現像スリープ21の矢印b方向へ** の回転に伴ない潜像担持体1と対向した現像部101へ と撤送され、そこで潜像担持体1上の静電潜像の現像に 供される。現像に消費されなかった残余の現像剤41 は、現像スリープ21の回転により現像容器2内に回収 される.

【0008】本例では、この現像容器2の下部には、現 像室45内の現像剤41が逆流して漏出するのを防止す るために、現像スリープ21上の現像剤41と接触して 封止する弾性シール部材31が設けられ、更に像担持体 1の方向に突出した先端を現像スリープ21に接近させ た現像剤飛散防止部材30が設けられている。

【0009】図8に従来の現像装置の他の例の全体を示 す断面図を示す。

【0010】本現像装置では、現像スリープ21内磁石 20 ローラ22が磁板S1、N1、S2、N2、N2 に着磁 され、同極のN:、N:間で反撥磁界を形成して、現像 スリープ21上に磁気的に拘束されている現像残りの残 余の現像剤41を剥取るようになっている点が、図7の 現像装置と大きく異なる。上配の磁極N:により現像剤 41が磁力線に沿って穂立ちしたときのトナー飛散を防 止するため、及び現像極S:方向へ現像剤41が逆流す るのを防止するために、現像容器2の下部には弾性シー ル部材31が、その一端を現像剤41と接触するように して固定、設置されている。

【0011】尚、図8において、符号52は現像室45 内上部で第2現像剤撹拌・搬送手段51による搬送方向 と逆方向に現像剤を搬送する第3現像剤撹拌・搬送手段 である。

[0012]

【発明が解決しようとする課題】ところで、髙精細画像 を得るためにトナーの小粒径化が試みられているが、小 粒径トナーの中にはキャリアへの拘束力が小さいものが 多く混在し、特に現像容器2内での撹拌・搬送時に現像

【0013】即ち、上記の図7に示す従来の現像装置で は、現像スリープ21に拘束されて回転している現像剤 41が弾性シール部材31と衝突、接触し、その衝撃に より現像剤41のキャリア粒子に拘束されているトナー 粒子が遊離、飛散したり、弾性シール部材31が現像剤 41との摩擦により帯電されて、トナー粒子が弾性シー ル部材31に積極的に付着、堆積してトナー凝集塊を作 り、これからトナーが遊離、飛散したり、凝集塊が現像 容器2内に順次混入し、現像により得られる画像上に異 50 常面像として現れたりする問題があった。又現像容器 2

(3)

3

- 内の現像剤41の逆流、吹出しによる圧力によって弾性シール部材31が変形し、現像部101から現像容器2内に回収されようとする現像剤41に対し不均一な障壁として作用して、トナー飛散を増加したり、現像剤41自身が現像装置外部へ溢れ、落下したり、或いは弾性シール部材31が変形等により耐久性が低くなるといった問題もある。

【0014】上記の図8に示す従来の現像装置でも、現 像スリープ21に拘束されて回転している現像剤41が 弾性シール部材31と衝突、接触することによるトナー 10 粒子の遊離、飛散、弾性シール部材31の帯電によるト ナー凝集塊の形成、トナーの遊離、飛散、凝集塊の現像 容器2内への混入による異常画像の出現等、同様な問題 がある。又磁石ローラ22の磁極N: 、N: による反撥 磁界により、磁極N2の磁力線方向が異極である磁極S2 に集中し、その磁束が密となるために、磁極N: の近 傍では現像スリープ21上に形成される現像剤41の穂 立ちは大きく、長く磁極Sz方向へと伸びて更に密とな るために、現像部101から現像容器2内に回収されよ うとする現像剤41に対して障壁として作用し、同様 20 に、トナー飛散を増加したり、現像剤41の現像容器2 内への取り込みを悪くしたりするといった問題、又弾性 シール部材31が変形により耐久性が低くなるといった 問題がある。

【0015】本発明の目的は、現像剤のトナー飛散が少なく、現像容器から溢れ出して落下することもなく、現像剤の循環、現像容器内への取り込みが良好で現像剤の摺擦によるトナー凝集塊の形成もなく、長期に亙って現像を行なっても得られる画像にトナー飛散による汚れを発生せず、現像により良好な画像を安定して得ることができ、更には装置の耐久性を高めることを可能とした現像装置を提供することである。

#### [0016]

【課題を解決するための手段】上記目的は本発明に係る 現像装置にて達成される。要約すれば本発明は、現像容 器内に収容された現像剤を担持して像担持体と対向した 現像領域へと搬送するための、内部に磁界発生手段を不 動に設置した回動する現像剤担持体が、前記現像容器内 に設置された現像装置において、前記磁界発生手段の前 記現像剤担持体の回動方向に関して前記現像領域の下流 句に磁極を配置すると共に、前記磁極の形成する磁界内 に前記現像剤担持体に対向して磁性部材を配設し、前記 磁性部材に前記現像剤の摩擦帯電極性と同極性の電圧を 印加することを特徴とする現像装置である。

#### [0017]

【実施例】図1は、本発明の現像装置の一実施例の全体 を示す断面図である。

【0018】現像装置は、画像形成装置の例えば感光体、誘電体等の潜像担持体1上に電子写真法、静電記録 法等によって形成された潜像を現像して、トナー像とし 50

て可視化するためのもので、本現像装置は、現像容器 2、現像剤担持体としての現像スリーブ21及び現像剤 関規制部材としてのプレード23等を含んで構成され、 その基本構成は図7及び図8に示した従来の現像装置と 同様である。図1において図7及び図8に付した符号と 同一の符号は同一の部材を示す。

【0019】上記の現像容器2の潜像担持体1に近接する位置には開口部が形成され、この開口部に上記の現像スリープ21が潜像担持体1に対向して回転可能に設けられ、プレード23は現像スリープ21の略頂部上の位置に所定間隙を開けて取付けられている。本発明によれば、現像スリープ21の下方には磁性部材10が所定間隙を開けて取付けられる。磁性部材10については後述する。

【0020】現像スリープ21は非磁性材料で形成され、現像動作時に図の矢印b方向に回転する。現像スリープ21の内部には、磁界発生手段である磁石ローラ22が不動に設置され、磁石ローラ22には、現像極S:と現像剤41を搬送する搬送極S:とその他の極N:、N:、N:とが着磁により設けられている。これらの磁極S:~N;は極性が逆の組合でもよい。

【0021】上記のプレード23は、アルミニウム、非磁性ステンレス(SUS)等の非磁性材料で形成され、前述の如く現像スリープ21の表面との間に所定間隙を開けて取付けられ、この間隙によって現像スリープ21上に担持して潜像担持体1と対向した現像部101へと搬送される現像剤41の層厚が規制される。従って本実施例では、プレード23の先端部と現像スリープ21の表面との間を現像剤41を構成する非磁性トナー40と磁性キャリア43の双方が通過して、現像部101へと搬送される。

【0022】現像剤41は上記のように、非磁性トナー40と磁性キャリア43とからなる2成分現像剤となっており、非磁性トナー40としては体積平均粒径12 $\mu$  m以下、好ましくは10 $\mu$ m以下のポリエステル系樹脂又はスチレンーアクリル酸エステル系樹脂を母体としたカラー複写機用トナーが使用され、本実施例では8 $\mu$ m のものを用いた。

【0023】又磁性キャリア43は、重量平均粒径が30~80μm、好ましくは40~70μmで抵抗値が10°Ωcm以上、好ましくは10°Ωcm以上の樹脂コーテイングしたフェライト粒子(最大磁化60emu/g)が使用可能で、本実施例では重量平均粒径50μmのものを用いた。

【0024】この現像剤41は、磁石ローラ22による作用で現像スリープ21上に保持することにより担持して現像部101へ搬送され、現像部101で現像剤41中のトナー40が現像に供された後、更に保持したまま現像部101より下流倒の現像スリープ21下部の箇所

の磁極N: へと搬送される。磁石ローラ22の磁極N: は、その下流の磁極Niと同極とされているため、両者 間に反撥磁界が発生している。このため現像スリープ2 1に保持したまま磁極N: の箇所へ搬送された現像剤4 1は、その反撥磁界の作用により現像スリープ21上か ら剝取り、除去され、現像室45内の第2現像剤撹拌・ 搬送手段51により撹拌、混合され、一方、現像スリー ブ21には磁極N: 近傍で新たに現像剤41が供給され る。

【0025】即ち現像スリープ21上の現像履歴を受け 10 た現像剤41は、現像スリープ21から剥離、除去され て十分に混合され、現像スリープ21上には常に新たな 現像剤41が供給されるので、安定して良好な画像を得 ることが可能となる。

【0026】さて、磁性部材10は、現像スリープ21 下方の磁極N: よりも現像スリープ21の回転方向下流 寄りの磁界内の位置に、現像スリープ21と間隙を開け て設けられている。磁性部材10は鉄、ニッケル、コパ ルト又はそれらの合金磁石等の磁性体が適用可能であ る。本実施例では磁性部材10に、厚さ0.5mm、幅 20 5mmの鉄部材を用いた。本現像装置のように、磁極N 2 とNaとを同極性としてその反撥磁界を利用する現像 装置では、磁極N:による磁力線は磁極N。方向へは回 り込まず、異極である磁極Sz方向へと大きく集中する ことになり、磁極N:からS:への磁束密度が大きくな る。

【0027】然るに本実施例のように、磁性部材10を 設けた場合は、磁極N1による磁力線は磁極S1へと大 きく集中することなく、磁力線の一部が磁性部材10に 集中してから大きな弧を描いて磁極S:へと向かうた 30 め、磁極N2からS2へ大きな磁束は形成されない。

【0028】従って磁極N: の近傍で現像スリープ21 上に形成される現像剤41の穂立ちは磁性部材10に集 中して、その磁気プラシによる磁性シール効果を良好に もたらすため、現像スリープ21上の磁極N: から磁極 S. 方向への現像剤41の穂立ちは小さいものとなっ て、現像スリープ21上に拘束されて現像容器2へ搬送 されて来る現像剤41に対し障壁となることがなく、現 像剤41は障壁による層厚の著しい増大を生じることな く現像容器2へ導かれる。

【0029】図2に示すように、現像スリープ21の回 転方向に関し磁性部材10の後端と磁極N: の中心との 間の角度を $\theta$ : 、磁極N: 、N: の中心間角度を $\theta$ 1

(角度は現像スリープ21の回転中心から見たもの)と したときに、角度 $\theta_1$ 、 $\theta_2$  が $0 \le \theta_2 \le \theta_1$  /3であ ることが、上記の効果をより良好に生じさせることがで

【0030】以上のように、本現像装置では、現像容器 2の現像スリープ21の下方位置に、磁石ローラ22の 寄りの磁界内に磁性部材10を設けて、現像スリープ2 1上に磁極N: の近傍で形成される現像剤41の穂立ち による磁気プラシを磁性部材10に集中させることによ り、現像剤41の穂立ちを現像スリープ21上に拘束、 搬送されて現像容器2へ回収されようとする現像剤41 に対し障壁とさせることなく、現像スリープ21により 現像剤41を現像容器2へ搬送することができる。従っ て現像スリープ21で搬送されて来る現像剤41は、通 常、磁極N: の位置を覆って現像スリープ21に対向さ せて容器2に設けられる、現像スリープ21の下部に沿 ったシール部材11により現像容器2に導かれて回収さ れ、現像剤41からのトナーの遊離、飛散を生じたり、 遊離したトナーの凝集塊ができて容器2内に順次混入 し、現像により得られる画像上に異常画像として現れる こともなく、更には現像剤41の取り込み不良による現 像剤41の溢れも発生させないようにすることができ

【0031】上記のトナーの遊離、飛散の重大なものと しては、現像装置内での撹拌や搬送中に遊離したトナー が容器2の下部から装置外に飛散していくことがある。 特に現像剤濃度が高い場合には、現像装置内での遊離が 激しくなり、容器2の下部に磁性部材10を設けても遊 離したトナーが磁気プラシの間を通り抜けて、装置外へ 飛散してしまう虞がある。 従って現像装置は未だトナー の遊離、飛散防止が確実でない。

【0032】そこで本発明では、トナーの装置外への飛 散防止を確実にするために、更に電源60により磁性部 材10にトナーと同極性のパイアスを印加することを行 なう。本実施例ではパイアスは、-500Vの直流パイ アスを印加し、これによりトナーの装置外への飛散を極 端に減少することができた。印加する直流パイアスは、 絶縁破壊を起こさないものであれば高ければ高い程よ く、より大きな効果が得られた。

【0033】このように本発明は、現像容器2の現像ス リープ21の下部シール部に磁性部材10を設けて、こ れに現像剤と同一極性の電圧を印加することにより、下 部シール部で電気的、磁気的なトナーシールを実現し、 現像剤41の装置外への飛散を極端に減少することが可 能となったのである。

【0034】図3は、本発明の現像装置の他の実施例の 40 断面図である。

【0035】本実施例では、現像スリープ21の下方の 磁性部材10(以下、第1磁性部材という)とは別の磁 性部材12(以下、第2磁性部材という)を現像スリー ブ21の両端部に、これを囲繞するように配置したこと が特徴である。本実施例の現像装置のその他の構成は図 1の現像装置と基本的に同じで、図3において図1に付 した符号と同一の符号は同一の部材を示す。

【0036】上記の第2の磁性部材12は、現像容器2 磁極Naよりも現像スリープ2の回転方向に関して下流 50 の側壁に取付けて現像スリープ21の両端部に配置され 7

る。磁性部材 12は、厚さが  $0.2\sim1$  mm程度の鉄板、ニッケル板、コパルト板又はそれらの合金板の如き強磁性材料により作製するのが好ましい。これらの材料は B H m a x /2 が 0.7 J  $/m^2$  以下である。 B H m a x は B を残留磁束密度、 H を保磁力としてその積 B × H の最大値で、 最大エネルギー積を示す。 磁性部材 12 の現像スリープ 21 の周面のとの空隙は限定されるものではないが、  $0.3\sim2$  mmの範囲で適当に選択することができる。

【0037】本実施例では、第2の磁性部材12は現像 10 スリープ21の周面との間に一様な空隙を形成するペ く、現像スリープ21と同心の半環状板されているが、 その形状は図示されるものに限定されず、現像スリーブ 21の周面との間に一様な空隙を形成できさえすれば、 設計者が所望に応じて種々の形状とすることができる。 第2の磁性部材12は、現像スリープ21の周面全部に 亙って配置されるのが好ましいが、周面全周に亙らず一 部でもよい。本実施例では、第2の磁性部材12は、非 接触状態で現像スリープ21の周面に沿ってシール部材 11の箇所からプレード23の位置まで配置されてい 20 る。又第2の磁性部材12の側面が現像スリープ21の 周面の法線に対してなす角度は、現像剤の漏出防止をよ り確実にする観点から45度以下が好ましい。本実施例 では、図4に示した如く、上配の角度は0度、即ち第2 の磁性部材12の側面は現像スリープ21の周面に対し て直角とされている。

【0038】このように現像スリーブ21の両端部に磁性部材12を配置すると、現像スリーブ21内の磁石ローラ22の磁力により磁性部材12が磁化され、磁石ローラ22と第2の磁性部材12と間に磁気回路が形成され、第2の磁性部材12の現像スリーブ12側先端部に磁界が集中し、図4に示すように、第2の磁性部材12と現像スリーブ21との間の空隙部に現像剤41による密な磁気ブラシが形成される。該磁気ブラシは、現像スリーブ21に沿って現像容器2の側壁と現像スリーブ21に沿って現像容器2の側壁と現像スリーブ21に沿って現像容器2の側壁と現像スリーブ21に沿って現像容器2の側壁と現像スリーブ21との間の空隙部に形成される現像剤を阻止する作用をなす。つまり、第2の磁性部材12と現像スリーブ21との間の空隙部に形成される現像剤41による磁気ブラシは、端部シール部材としての機能、働きをなす。

【0039】本実施例の現像装置によれば、磁極N<sub>2</sub>、N<sub>2</sub>の反発磁界形成部の極間部においては、現像剤による磁気プラシの形成が他に比べて弱くなる傾向がある。従ってもし斯る極間部の空隙部分より現像剤が軸受け14の方へと侵入すると不都合のなので、これを防止するために、この侵入する現像剤を捕獲するための補助シール部材として磁石13が設けてある。該磁石13は、現像スリープ21の周面に沿って第2の磁性部材12と同じ領域に亙って形成された半環状磁石(磁性粉を分散混入したゴム磁石やプラスチック磁石が適当)とされ、本50

実施例では内側表面がS極に、外側表面がN極に着磁されており、特に磁極N』、N』の極間領域からの現像剤の漏れをシールするべく構成される。本実施例によると、一旦磁石13で捕獲された現像剤は、該磁石13と現像スリーブ21の表面との間の空隙部で磁気ブラシを形成し、それ以降に磁極N』、N』の極間領域から侵入してくる現像剤の漏れをシールする作用をなす。

【0040】本発明者等の実験の結果によると、上配各 実施例に従った構成の現像装置は、長期間の使用によっ ても現像容器2に内の現像剤が軸受け14から外部へと 漏出したり、或いは軸受け14内に侵入して軸受け部の 機能を減少させたりすることがなく、第2の磁性部材1 2及び補助シール部材の磁石13に形成されている磁気 ブラシは、現像剤自体によるシール部材として作用する ためソフトなシール部材として働き、トナーが遊離、飛 散したり、遊離したトナーが凝集塊を作って現像容器2 内に順次混入し、現像により得られる画像上に異常画像 して現れるようなことがなくなる。従って従来の現像ス リーブ端部のシールのように、現像スリーブ両端に圧接 させる場合よりも効果が大きい。

【0041】上記の構成の現像装置おいて更に重要ことは、現像装置両端の現像容器2下部のシール部材11端部において、トナー飛散を発生したり、遊離したトナーによる凝集塊を作ったり、現像剤の溢れ、落下を起こさせないことである。

【0042】図4では、本実施例での現像装置の機部の 構成を示すために、現像容器2下部のシール部材11を 除いた正面図として描いてあり、現像スリープ21上に 拘束されて搬送される現像剤は、第2の磁性部材12の 磁気プラシシールにより現像スリープ21端部方向への 広がりを図中一点鎖線で示す箇所に規制されて、現像ス リープ21上のA部に留められる。

【0043】図5は、本実施例の現像装置の現像容器2下部のシール部材11の斜視図で、現像スリーブ21側から見た形で描いてある。図中、端部内面がBで、図4のA部に対向する内面がCで示されている。

【0044】現像容器2下部のシール部材11の内面を全域に亙りC部と同形状の構成にすると、本実施例の現像装置では、端部において現像スリーブ21上に拘束されて、搬送されてきた現像剤が、シール部材11のB部において横走りして第2の磁性部材12の下部端面の磁気ブラシで仕切られ、容器2内に回収されずに順次補助シール部材の磁石13の領域に侵入して、現像剤の詰まり、凝集を引き起こし、数々の弊害が生じることとなる。

【0045】この現象を回避するために、シール部材1 1のB部に弾性体、不織布などの端部シール部材を現像 スリープ21と摺接するように設けることもできるが、 現像スリープ21に拘束されて摺動している現像剤が端 部シール部材と衝突、接触し、その衝撃によりトナーが

遊離、飛散したり、端部シール部材と現像スリープ21 の周面との間に僅かではあるが現像剤が侵入し、トナー の凝集や融着を起こし、一部は容器2内に取り込まれ て、現像で得られる画像上に影響を及ばし、本発明の意 図とは反することとなることが判明した。同時に駆動ト ルクの増加といった問題も生じることが判明した。

【0046】又シール部材11のB部と現像スリープ2 1との間隙を接触しない程度に狭くすることができる が、B部先端がC部先端よりも現像スリープ21に近づ く形となり、つまりB部先端とC部先端とで段差が生 10 じ、現像スリープ21に拘束されて摺動している現像剤 が端部で上配の段差と衝突し、トナーの飛散を生じた り、現像剤の飛散、落下を生じたりすることが実験によ り確かめられた。

【0047】上記問題に対しては、次のようにするとよ い。今、図3において、シール部材11の先端と現像ス リープ21との間の距離をg2、第2の磁性部材12端 面外側と対向する箇所のシール部材11の内面B部と現 像スリープ21との間の距離をga、磁性部材10と現 像スリープ21との間の距離をg とする。そのときシ 20 ール部材11のB部先端とC部先端を現像スリープ21 から同一間隙とすること、及び上記の距離g1 、g4 を gs くga とすること、更に好ましくは上記の距離g 2 、g3 をg2 = g2 として、シール部材11の内面B 部を現像スリープ21の回動の中心と同心な円弧状内面 とすること、以上によりシール部材11が現像スリーブ 21と非接触ながら現像剤の横走りを防止でき、端部に おけるトナーの飛散、凝集塊の形成を防止できる。

【0048】本実施例では、上記の距離g: 、g: 、g プレード23と現像スリープ21との間の距離g1をg 1 = 800 µmとした条件で、現像動作を5万回繰り返 したが、良好な結果が得られた。

【0049】本実施例では、磁界発生手段の磁石ローラ 22をNa、Naで反撥磁界を形成させる5極構成とし た現像スリープ21を用いたが、本発明はこれに限定さ れるものではなく、反撥磁界を用いた構成の現像スリー プに全て適用できる。

【0050】又本実施例では、トナーは体積平均粒径8 μm、磁性キャリヤは粒径50μmを用いた2成分現像 剤を用いたが、これに限定されるものではなく、従来用 いられている粒径のトナー、磁性キャリアを用いた現像 剤、又はトナーに磁性粒子を含有した所謂磁性一成分現 像剤に対しても、本発明は適用することができる。

【0051】又本発明に使用されるトナーとしては、ト ナーの体積平均粒径をMとし、トナーの粒径をγとした 場合に、M/2<7<3M/2の範囲に90v%以上の トナーを含み、0<7<2Mの範囲内に99v%以上の トナーを含むトナーが好ましい。更に体積平均粒径Mが μm以下、更に好ましくは8μm以下のトナーがよい。 【0052】本発明において、トナーの体積分布及び体 積平均粒径は、例えば下配の測定法で測定されたものを 使用する。

10

【0053】 測定装置としては、コールターカウンター TA-II(コールター社製)を用い、個数平均分布、 体積平均分布を出力するインターフェイス(日科模製) 及びCX-1パーソナルコンピュータ(キャノン製)を 接続し、電解液は試薬1級塩化ナトリウムを用いて1% NaC1水溶液を調整した。

【0054】測定は、上記の電解液100~150ml 中に分散剤として界面活性剤(好ましくはアルキルベン ゼンスルホン酸塩)を0.1~5ml加え、更に測定試 料を0.5~50mg加えて行なった。

【0055】試料を懸濁した電解液は超音波分散器で約 1~3分間分散処理を行ない、上記のコールターカウン ターTA-IIにより、アパチャーとして100μmア パーチャーを用いて2~40μmの粒子の粒度分布を測 定して体積分布を求めた。このようにして求められた体 積分布より、サンブルの体積平均粒径が得られる。

【0056】トナーが上配の範囲を超えた分布を有する と、粒径を変化させても効果が十分に発揮されない。粒 径が大きい粒子が増加すると、いくら平均粒径を小さく しても転写での飛び散りの原因である粒径の大きいトナ 一粒子が存在するために、画像の濃度が薄い部分でのガ サツキを軽減することは難しい。粒径が小さいトナー粒 子が増加すると、磁性キャリヤ粒子に付着して離れない 現像剤が増加し、磁性キャリアが効率よくトナーに摩擦 帯電電荷(トリポ)を付与できなくなり、容器 2 からの トナー飛散やカブリが増加する。更に粒径の小さなトナ ーは融着も起こし易く磁性キャリアの回りに融着し、キ ャリア劣化によるトナーのカプリ飛散も増加する。以上 の点から、粒径の体積分布がシャープなトナーを使用す ることが必要とされる。

【0057】図6を参照すると、本発明を適用できる画 像形成装置の一実施例としてのフルカラー電子写真複写 機の全体的な概略構成が示されており、複写機の略中央 部には、表面に電子写真感光層を有した像担持体として の感光ドラム1が配設され、矢印ェの反時計方向に回転 駆動される。

【0058】この感光ドラム1の略真上位置には一次帯 電器80が配設され、感光ドラム1の左側には回転式現 像装置100が配設され、感光ドラム1の略真下位置に は転写ドラム5Aを備えた転写装置5が配設され、感光 ドラム1の右側にはクリーニング装置84が配設されて いる。

【0059】又複写機の上方部には光学系Dが配設さ れ、この光学系Dはガラス板等の透明プラテン7上の原 稿〇の画像を、上記の一次帯電器80と回転式現像装置  $12 \mu m$ 未満のトナーが好ましく、より好ましくは10-50-100との間に位置した露光部3で感光ドラム1上にス

11

リット露光するように構成される。このような光学系D には任意の光学系を利用し得るが、本実施例では第1走 査ミラー11、第1走査ミラー11に対して半分の速度 で同方向に移動する第2走査ミラーE、第3走査ミラー 13、結像レンズF、第4固定ミラー15を備えてい る。斯る光学系Dは周知のスリット露光方式の光学系で あるので、詳細な説明は省略する。

【0060】原稿照明光源Gは、第1走査ミラー11と 共に運動するように構成し、又色分解フィルタ17は、 第4固定ミラー15と露光部3との間に配置される。第 10 1、第2、第3走査ミラー11、E、13によって走査 ✓ された原稿Oの反射光像は、レンズFを通過後、第4固 定ミラー15を経て色分解フィルタ17により色分解さ れ、露光部3にて感光ドラム1上に結像される。

【0061】複写機内の右側には、定着装置I及び給紙 装置」が配置され、上記の転写装置5と定着装置1及び 給紙装置」との間には、それぞれ転写材搬送系25及び 35が配設されている。

【0062】上記構成にて感光ドラム1上に、色分解フ ィルタ17で色分解された色毎に帯電、露光、現像、転 20 写及びクリーニング等の一連の工程の画像形成プロセス が、一次帯電器80、光学系D、回転式現像装置10 0、転写装置5及びクリーニング装置によって施され る。

【0063】上記した回転現像装置100は、軸310 に回転自在に支持された回転支持体300と、支持体3 00に略90度の角度間隔でそれぞれ着脱自在に保持さ せた現像器101、本実施例では、イエロー現像器10 1Y、マセンタ現像器101M、シアン現像器101C 及びプラック現像器101Bが具備され、色分解されて 30 感光ドラム1の表面上に形成された各色の潜像を、それ ぞれ対応する色の現像器101の現像剤によって現像し て、トナー像として可視化する。即ち、回転支持体30 0の略90度ずつの回転角制御により、所要の現像器1 01の現像スリープが感光ドラム1と対向する所定の現 像位置に移動し、上記所要の現像器101による現像が 実行される。現像時、現像スリープには交流、或いは直 流電圧を重畳した交流、サイン波、矩形波等の振動電圧 が現像パイアス電圧として現像スリープに印加され、こ れにより感光ドラム1にトナーを繰り返し付着、離脱さ せる工程を経て、潜像が現像される。尚、図6は感光ド ラム1に対してプラック現像器101Bが対向している 状態を示している。

【0064】このようにして現像された可視像は、転写 装置 5 により給紙装置 J から供給される転写材 P に転写 される。即ち転写装置5は典型的には、その周面に例え ば転写紙のような転写材Pを把持するためのグリッパー 5 a を有した転写ドラム 5 b を備え、転写装置 5 は給紙 装置Jの転写材力セット31又は32から転写材搬送系 35を経て給紙された転写材Pの先端をグリッパー5a 50 40 トナー

で把持し、感光ドラム1上の各色毎の可視像を転写する べく回転移動させる。尚、転写領域には転写帯電器5c が転写ドラム5bの内部に配置される。

12

【0065】かくして、転写材P上に各色毎の可視像、 つまりトナー像が順次転写され、その後転写材Pはグリ ッパー5aから閉放され、分離爪8により転写ドラム5 bから剥離される。次いで剥離された転写材 P は、転写 材搬送系25によって加熱定着装置 I へと送られ、そこ で転写材P上のトナー像を加熱、溶融して定着し、その 後トレーK上へと排出される。

[0066]

【発明の効果】以上説明したように、本発明の現像装置 では、現像剤担持体の内部に設置された磁界発生手段 に、現像剤担持体と像担持体とが対向した現像領域より も現像剤担持体の回動方向下流側に磁極を配置し、その 磁極の形成する磁界内に現像剤担持体に対向して磁性部 材を配設し、更に磁性部材に現像剤の摩擦帯電極性と同 極性の電圧を印加するようにしたので、現像剤からのト ナー飛散が少なく、現像容器からの現像剤の溢れ出し、 落下もなく、現像剤の循環、現像容器内への取り込みが 良好で現像剤の摺擦によるトナー凝集塊の形成もなく、 長期に亙って現像を行なっても得られる画像にトナー飛 散による汚れを発生せず、現像により良好な画像を安定 して得ることができ、更には装置の耐久性を高めること

## 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の現像装置の一実施例の全体を示す断面 図である。

【図2】図1の現像装置の要部を示す断面図である。

【図3】本発明の現像装置の他の実施例の全体を示す断 面図である。

【図4】図3の現像装置の現像スリープ端部を示す正面 図である。

【図5】図3の現像装置の現像スリープの下方に設けら れたシール部材を示す斜視図である。

【図6】本発明を適用できる画像形成装置の概略構成図

【図7】従来の現像装置の一例の全体を示す断面図であ

【図8】従来の現像装置の他の例の全体を示す断面図で ある。

#### 【符号の説明】

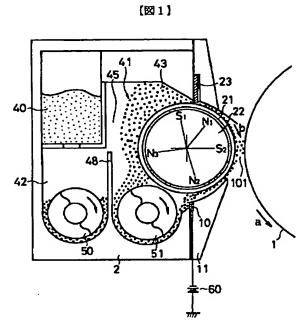
- 現像容器
- 10 磁性部材
- 11 シール部材
- 12 第2磁性部材
- 13 磁石
- 21 現像スリープ
- 22 磁石ローラ

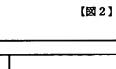
(8)

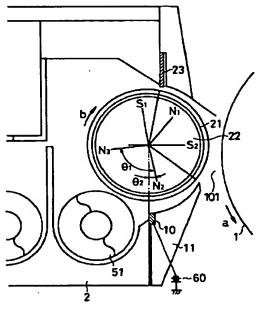
特開平4-307572

13

41 現像剤 43 キャリア 60 電源







14

【図3】

